



Extrusión rígida: tubos y perfiles

★★★★★ (9) asistentes

La obtención de perfiles y tubos es un proceso de extrusión continuo en el cual se fuerza al material a pasar a través de una boquilla que le confiere una forma casi definitiva para luego ser recogido por un calibrador que le da forma final. Para garantizar que el material no pierde la forma adoptada, las tuberías y perfiles pasan por una bañera de refrigeración para posteriormente ser cortados (productos rígidos) o bobinados (productos flexibles).

La mayoría de los polímeros termoplásticos comunes presentan un grado que puede ser utilizado para extrusión de perfiles y tubos. El material seleccionado depende de los requisitos de funcionamiento y de las condiciones económicas.

MODALIDAD DE IMPARTICIÓN

Esta acción formativa se impartirá en formato video-conferencia, emitida en streaming desde las aulas de AIMPLAS, permitiendo también la asistencia de los alumnos que estén interesados en recibirlo de forma presencial.

Dado que el aforo en aulas es más limitado, derivado de nuestra política de "sitio seguro" (medidas implementadas por situación COVID), aquellos asistentes con preferencia por formación presencial deberán indicarlo en el apartado de Observaciones del formulario de Pre-inscripción, para reservar plaza presencial en aula (hasta un máximo de 10-12 asistentes).

Los alumnos inscritos que hayan solicitado asistencia presencial a esta acción formativa, serán informados con suficiente antelación acerca de si su preferencia de presencialidad puede ser atendida o, en caso contrario, asignarles como asistentes a modalidad de streaming en aula.

Plazo preinscripción

Hasta el 21 de septiembre 2020 o hasta completar aforo



Fecha y horario	Duración	Ubicación	Precio
22 de sep 2020 De 9.30 h a 13.30 h y de 14.30 h a 16.30 h	6 horas lectivas	AIMPLAS. Paterna. Valencia o en streaming	BONIFICABLE Asociados AIMPLAS: 180€ No asociados: 225€ Desempleados 180€ 10% de descuento a partir del 2º asistente de la misma empresa 10% de descuento si te inscribes 3 semanas antes del inicio del curso Descuentos acumulables Incluye asistencia, café, comida y documentación Tarifa exenta de IVA

Objetivos

- > Los asistentes serán capaces de:
- > Optimizar el proceso de fabricación de perfiles y tubería en su empresa mediante un control adecuado de los parámetros que influyen en el proceso
- > Reconocer los parámetros de control que intervienen en el proceso de extrusión de perfilera y tubería
- > Distinguir las consecuencias de variar los diferentes parámetros de máquina sobre las propiedades del producto final
- > Conocer los sistemas de control de producto acabado

¿A quién va dirigido?

- > Trabajadores/as en activo en empresas del sector de Extrusión de Perfiles y Tubería, Jefes de Planta, Técnicos de Producción y Operarios que tengan conocimientos previos
- > Se dará prioridad en las inscripciones a las empresas industriales asociadas y clientes

Temario

MATERIALES Y ADITIVOS:

- > Materiales plásticos más utilizados en extrusión de perfiles y tubería.
- > Propiedades físicas y químicas.

EXTRUSORAS:

- > Partes de la extrusora.
- > Tipos de extrusoras.
- > Equipos periféricos.

CONTROL DEL PROCESO:

- > Tipos de husillos.
- > Parámetros de control del proceso de extrusión.
- > Rendimiento de una extrusora.

PROCESO DE OBTENCIÓN DE PERFILES Y TUBERÍA:

- > Características.
- > Componentes y equipamiento líneas extrusión de perfiles y tubería.
- > Tipos de boquillas.
- > Sistemas de calibración.
- > Sistemas de enfriamiento.
- > Control de parámetros del proceso.
- > Posibles problemas y soluciones.

PRÁCTICA:

- > Realización de práctica de extrusión de perfiles en planta piloto.

Convocatorias abiertas

22 de sep 2020

De 9.30 h a 13.30 h y de 14.30 h a 16.30 h

📍 Valencia

Profesorado



Nuria López Aznar

Personal investigador de AIMPLAS

Observaciones

> [Política de cancelación y anulaciones](#)

Organiza:

